



Kuvaus

Lisää asiakkaittesi mukavuutta ja hygieniaa Tork laudesuoja-
arkeilla.

- Premium
- Hygieniaa

Tuotesertifikaatit



**Tork
Premium**

Toimitustiedot

	Kuluttajayksikkö (CON)	Kuljetusyksikkö (TRP)	Kuormalava (PAL)
EAN	6413200589024	6413200991469	6413200340304
Pakkausmateriaali	Inner Box	Carton	-
Kappaletta	150	600 (4 CON)	12000 (20 TRP)
Korkeus	187 mm	392 mm	934 mm
Pituus	207 mm	438 mm	1 200 mm
Leveys	207 mm	226 mm	800 mm
Bruttopaino	1 763 g	7,39 kg	147,84 kg
Nettopaino	1 658 g	6,63 kg	132,64 kg
Määrä	8,01 dm3	38,8 dm3	0,78 m3
Palletissa olevien kerrosten lukumäärä	-	-	2
Kerroksessa olevien myyntierien lukumäärä	-	-	10

Ympäristö

Sisältö

Tämä tuote on valmistettu

Ensikuidut

Kierrätyskuidut

Kemikaalit

Pakkausmateriaali on valmistettu paperista tai muovista.

Materiaali

Ensikuidut ja kierrätyskuidut

Paperinvalmistusprosessissa käytetään sekä ensikuituja että kierrätyspaperia. Massan valinta perustuu tuotevaatimuksiin ja massan saatavuuteen, jotta massaa käytettäisiin mahdollisimman tehokkaasti.

Paperin kierrätys on raaka-aineen tehokasta käyttöä, kun puun kuituja käytetään useammin kuin kerran.

Talteen otetun paperin laadulle ja puhtaudelle asetetaan korkeat vaatimukset jokaista vaihetta ajatellen (keräys, lajittelu, kuljetus, säilytys, käyttö), millä varmistetaan tuotteiden turvallisuus ja hygieenisyys.

Kierrätyskuituja voidaan valmistaa erityyppisistä talteen otetuista papereista, kuten kerätyistä sanoma- ja aikakauslehdistä, toimistojen paperijätteestä, paperikupeista ja -mukeista, aaltopahvilaatikoista ja paperikäsipyyhkeistä. Kierrätyspaperin laatu valitaan kullekin tuotteelle erikseen, riippuen tuotteen erityisvaatimuksista toimivuuden ja valkoisuusasteen suhteen. Paperi liuotetaan veteen, pestään ja käsitellään kemikaaleilla korkeassa lämpötilassa ja seulotaan epäpuhtauksien erottamiseksi.

Ensikuitumassaa valmistetaan havu- tai lehtipuusta. Puu käsitellään kemiallisin ja/tai mekaanisin menetelmin, joissa selluloosakuidut erotellaan ja ligniini sekä muut jäteaineet poistetaan.

Paperiin käytettävän massan valkaisuaminen on pääasiassa prosessi, jossa poistetaan aineita, joilla voisi olla negatiivinen vaikutus lopputuotteen tärkeisiin ominaisuuksiin, esimerkiksi massan puhtauteen, imukykyyn, vahvuuteen ja väriin. Nykyään ensikuitumassan valkaisuun käytetään kahta eri menetelmää: ECF (lähes klooriton menetelmä), jossa käytetään klooridioksidia, ja TCF (täysin klooriton menetelmä), jossa käytetään otsonia, happea ja vetyperoksidia.

Kierrätyskuitumassa valkaistaan kloorittomilla valkaisuaineilla (vetyperoksidi ja natriumditioniitti).

Kemikaalit

Kaikki kemikaalit (prosessin apu- ja lisäaineet) arvioidaan ympäristönäkökohtien, työterveyden ja -turvallisuuden sekä tuoteturvallisuuden näkökulmasta.

Tuotteen toimivuuden parantamiseksi käytämme lisäaineita:

- Märkälujuutta lisäävät aineet (puhdistusliinoihin ja käsipyyhkeisiin)
- Kuivalujuutta lisäävät aineet (käytetään yhdessä paperimassan mekaanisen käsittelyn kanssa valmistettaessa lujuutta vaativia tuotteita, kuten puhdistusliinoja)
- Värikkäiden papereiden valmistuksessa lisätään väriaineita ja kiinnitysaineita (varmistamaan värin pysyvyys)
- Tuotteisiin, joita käytetään tulostukseen, käytetään tulostusmusteita (kantaja- ja kiinnitysaineita sisältäviä pigmenttejä)

- Monikerroksisiin tuotteisiin käytetään usein vesiliukoista liimaa tuotteen eheyden varmistamiseksi

Useimmissa tuotantolaitoksissamme ei käytetä optisia valkaisuaineita, mutta niitä on usein jäljellä kierrätyspaperissa, koska niitä käytetään tulostuspaperissa.

Emme käytä pehmennysaineita ammattitason hygieniatuotteissa.

Tuotteiden korkea laatu varmistetaan laadun- ja hygienianhallintajärjestelmillä koko tuotanto-, säilytys- ja kuljetusprosessin ajan.

Paperin tuotantoprosessien ja tuotteiden laadun ylläpitämistä tukevat seuraavat kemikaalit ja prosessissa käytettävät apuaineet:

- vaahtoamisen estoaineet (pintajännitystä alentavat ja dispersioaineet)
- pH-arvon säätelyssä käytettävät aineet (natriumhydroksidi ja rikkihappo)
- retentioaineet (kemikaalit, jotka edistävät pienten kuitujen kiinnittymistä ja estävät näin kuituhukkaa)
- pinnoituskemikaalit (auttavat paperin ryppyntymisen estämisessä ja tekevät paperista pehmeän ja imukykyisen)

Kierrätyskuidun hyödyntämisessä käytämme:

- Massan valmistuksen apuaineet (kemikaalit, jotka auttavat märän, lujan paperin uudelleenkuidutuksessa)
- Flokkulantit (auttavat tulostusmusteen ja täyteaineiden irrottamisessa kierrätyspaperista)
- Valkaisuaineet (lisäävät kierrätyspaperimassan kirkkautta)

Jäteveden puhdistamisessa käytämme flokkulantteja ja biologisen vedenpuhdistuksen vaatimia ravinteita, joilla varmistetaan, etteivät tehtaamme vaikuta haitallisesti vedenlaatuun.

Ympäristösertifikaatti	Tämä tuote on FSC®-sertifioitu, ja sillä on sertifikaattinumero SCS-COC-008408. Tälle tuotteelle on myönnetty pohjoismainen ympäristömerkki ja sertifikaattinumero 4023 0083.
Pakkaukset	Pakkauksia ja pakkausjätettä koskevan direktiivin (94/62/EY) noudattaminen: Kyllä
Artikkelin luontipäivämäärä ja viimeisin muutospäivämäärä	Luontipäivämäärä: 19-04-2019 Muutoksen päivämäärä: 01-08-2025
Tuotanto	Tämä tuote valmistetaan tehtaalla External.
Hävittäminen	Tuotetta käytetään pääasiassa henkilökohtaisen hygienian hoitoon ja se voidaan hävittää tavanomaisen talousjätteen mukana.

Oy Essity Finland AB, Revontulenkuj 1, 02100 Espoo, Finland